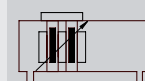




Z СЕРИЯ

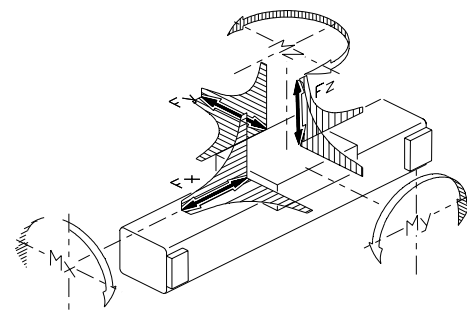
Ø25-Ø50

Каретка с опорной платформой с одной стороны, бесштоковый с регулируемым демпфированием и бесконтактным опросом положения (магнит) (FYA)



- ЗАЩИТНАЯ ЛЕНТА И ВЫСОКОЭФФЕКТИВНЫЕ УПЛОТНЕНИЯ ОБЕСПЕЧИВАЮТ МАКСИМАЛЬНЫЙ СРОК СЛУЖБЫ
- СТАНДАРТНАЯ КАРЕТКА И КАРЕТКА С ОПОРНОЙ ПЛАТФОРМОЙ ДЛЯ РАЗЛИЧНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗАДАЧ
- ВЫСОКОСКОРОСТНАЯ РАБОТА ПОЗВОЛЯЕТ ОПТИМИЗИРОВАТЬ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ РЕСУРСЫ И РАБОЧЕЕ ПРОСТРАНСТВО
- ЛЕГКИЙ МОНТАЖ БЛАГОДАРЯ КОМПАКТНОЙ КОНСТРУКЦИИ И МАЛОМУ ВЕСУ
- ШИРОКИЙ АССОРТИМЕНТ ПРИНАДЛЕЖНОСТЕЙ ДЛЯ РАЗЛИЧНЫХ СПОСОБОВ УСТАНОВКИ

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Z	—	0	2	5	—	F	Y	A	—	0	2	5	0
1	3-4-5					7	8		9	11-12-13-14			
Серия	Цилиндр Ø (мм)					Тип	Демпфирование		Опрос положения	Ход (Макс. мм)			
	025					S Стандарт	Y Регулируемое		A Магнит	6000			
	032					F Каретка с опорной платформой с одной стороны							
	040					FF Каретка с опорной платформой с двух сторон							
	050												



ЗНАЧЕНИЯ УСИЛИЙ И КРУТЯЩИХ МОМЕНТОВ

Цилиндр Ø мм	V max ≤ 0.35 m/s			Значения "F" в зависимости от "V"			КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ		
	6 Бар Fx (N)	Fy (N)	Fz (N)	0.75 m/s	1 m/s	1.5 m/s	Mx (Nm) Fy / Fz	My (Nm) Fx / Fz	Mz (Nm) Fx / Fy
25	270	800	800	280	160	65	10	20	20
32	440	1200	1200	510	300	140	25	45	45
40	680	1600	1600	1000	550	250	40	75	75
50	1060	2100	2100	1500	850	380	80	150	150

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

Рабочая среда:

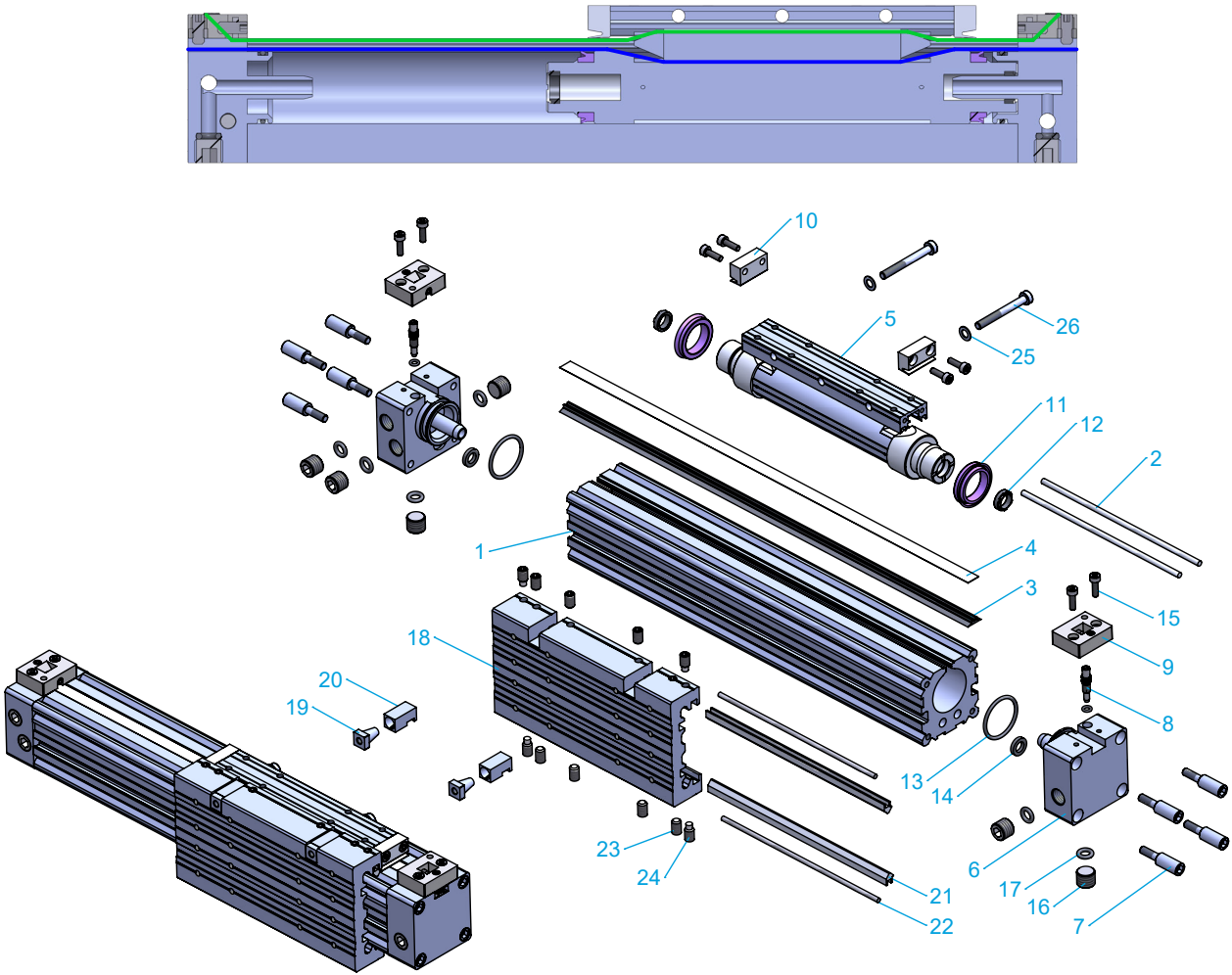
Сжатый воздух. Возможна работа со смазкой (впоследствии требуется постоянная смазка)

Рабочая температура:

Полиуретан (PU): (-20°C) - (+80°C)

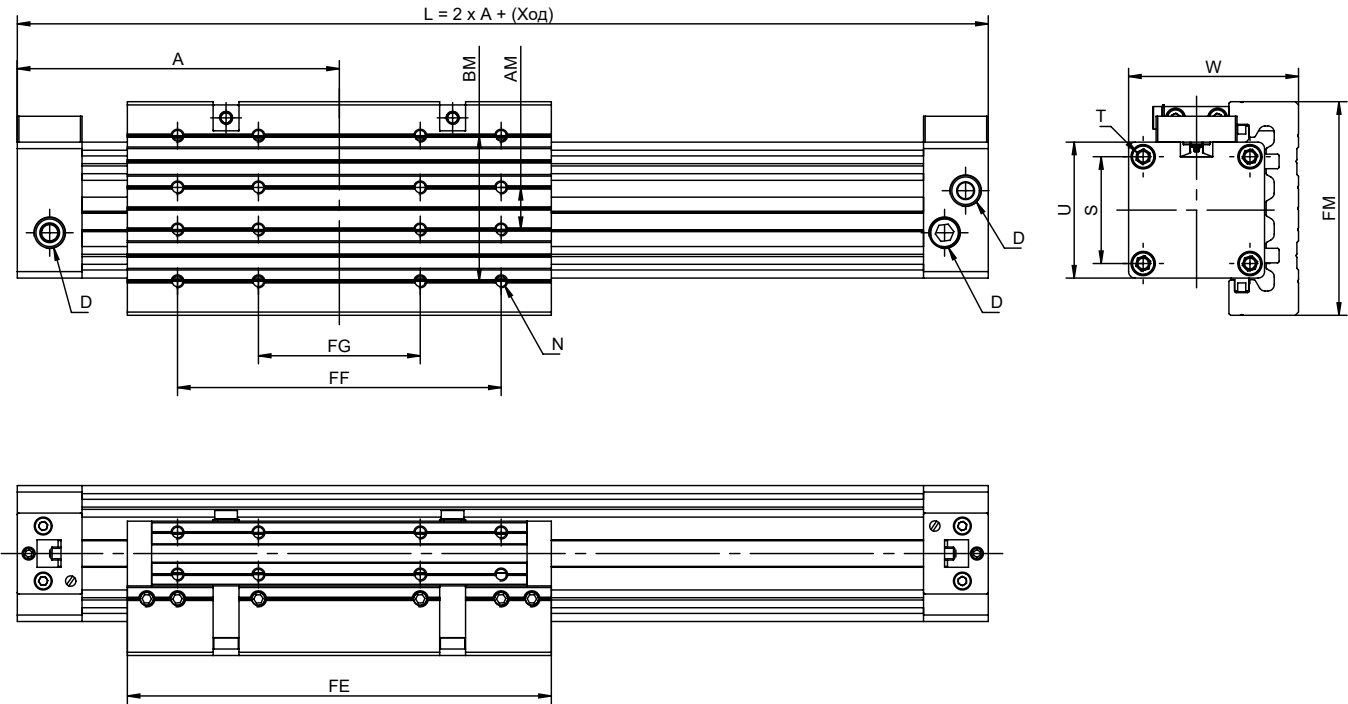
Максимальное рабочее давление: 2...8 Бар

Каретка с опорной платформой с одной стороны (FYA)



NO	НАЗВАНИЕ ЭЛЕМЕНТА	МАТЕРИАЛ	КОЛ-ВО
1	ГИЛЬЗА	АЛЮМИНИЙ С ЭЛОКСАЛОВЫМ ПОКРЫТИЕМ	1
2	НАПРАВЛЯЮЩИЙ СТЕРЖЕНЬ	РОМ	2
3	ГЕРМЕТИЗИРУЮЩАЯ ЛЕНТА	ПУ	1
4	ЗАЩИТНАЯ ЛЕНТА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ	1
5	ПОРШЕНЬ С НАПРАВЛЯЮЩЕЙ И МАГНИТОМ	АЛЮМИНИЙ С ЭЛОКСАЛОВЫМ ПОКРЫТИЕМ+РОМ	1
6	ЗАДНЯЯ КРЫШКА	АЛЮМИНИЙ С ЭЛОКСАЛОВЫМ ПОКРЫТИЕМ	1-1
7	ВИНТЫ КРЫШКИ	ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ	8
8	ВИНТ РЕГУЛИРОВКИ ДЕМПФИРОВ.	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ+NBR	2
9	ФИКСАТОР ЛЕНТЫ	РОМ	2
10	СКРЕБОК ЛЕНТЫ	РОМ	2
11	УПЛОТНЕНИЕ ПОРШНЯ	ПУ	2
12	МАНЖЕТА ДЕМПФЕРА	NBR	2
13	УПЛОТНЕНИЕ КРЫШКИ O-RING	NBR	2
14	ПЛОСКОЕ УПЛОТНЕНИЕ	NBR	2
15	БОЛТ	ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ	8
16	ЗАГЛУШКА	ЛАТУНЬ	6
17	УПЛОТНЕНИЕ O-RING	NBR	6
18	ОПОРНАЯ ПЛАТФОРМА	АЛЮМИНИЙ С ЭЛОКСАЛОВЫМ ПОКРЫТИЕМ	1
19	КОНИЧЕСКАЯ ГАЙКА	ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ	2
20	ПРИЖИМНОЙ КЛИН	АЛЮМИНИЙ С ЭЛОКСАЛОВЫМ ПОКРЫТИЕМ	2
21	НАПРАВЛЯЮЩИЙ СТЕРЖЕНЬ	РОМ	2
22	ПРИЖИМНОЙ СТЕРЖЕНЬ	СТАЛЬ	2
23	СТОПОРНЫЙ ВИНТ	СТАЛЬ	8
24	СТОПОРНЫЙ ВИНТ	СТАЛЬ	4
25	ШАЙБА	ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ	2
26	БОЛТ	ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ	2

Каретка с опорной платформой с одной стороны (FYA)



Цилиндр Ø мм	A	AM	BM	D x глубина	FE	FF	FG	FM	N x глубина	S	T x глубина	U	W	Длина демпфирования
25	100	13	45	G1/8" x 8 мм	131	100	50	66	M4 x 8 мм	33	M4 x 9 мм	42	53	18
32	120	16	55	G1/8" x 8 мм	171	140	70	80	M5 x 10 мм	41	M5 x 10 мм	52	65	24
40	150	22	70	G1/4" x 12 мм	220	180	90	97	M6 x 12 мм	51	M6 x 12 мм	63	79	34
50	180	29	85	G1/4" x 12 мм	280	220	110	116	M8 x 16 мм	63	M8 x 12 мм	78	96	40